

Kongsberg XL 44 - Digitális vágó-, stancoló- és marógép

A **Kongsberg XL 44** digitális vágógép (plusz stancolás, plusz marás) felhasználóinak adva van a lehetőség, hogy egy komplex és komplett vágó eszköztár segítségével minőségi megmunkálást végezzenek a teljes anyagaletta szélességében, kezdve a könnyű és vékony kartontól, a legnehezebb triplafalú hullámkartonon keresztül, egészen a műanyagig vagy fáig.

A **Kongsberg XL 44** digitális vágógép minden olyan területen kiválóan használható, ahol az előrenyomott ívek kis és közepesen magas szériában történő gyártása a szempont. A pontos kivágás (formára-vágás, kontúrvágás) a pozicionáló pontok beolvasásával (optikai helyzet-felismerő kamera), illetve a bármennyire bonyolult grafikai körvonal pontos követésével jön létre.



A Kongsberg XL 44 vágógép felépítése:

- masszív lábakon álló, fémtestre szerelt fém vákuum-asztal (2210 mm x 3050mm), nagy teljesítményű vákuum pumpával
- a fémtest két hosszabbik oldalán a vezérlő híd vezető sín párjai helyezkednek el
- a vezető híd mozgási pályája a vákuumasztal hosszanti irányába mutat
- a vezető hídra van felszerelve a gép fő egysége, a szerszámfej
- a szerszámfejben vannak elhelyezve a vágó szerszámok (kések, marók), valamint az optikai helyzet-felismerő kamera
- a szerszámfej a vezető hídon kereszt irányba mozog
- a szerszámfejhez speciális por- és forgácselszívó berendezés van csatlakoztatva
- a szerszámfej, a vezető híd, valamint a vágó szerszámok vezérlése PC-n keresztül, specifikus szoftverekkel történik



A Kongsberg XL 44 vágógép hasznosíthatósága, anyag-megmunkálási műveletei:

- a legnagyobb előnye a versenytársaihoz képest elsősorban a berendezés **termelési hatékonysága**
- nagyon fontos szempont az alkalmazható **anyagok sokfélesége**
- a változatos anyagmegmunkáláshoz elengedhetetlen követelmény a különböző **szerszámok egyszerű cserélhetősége**; a rendszer minden vágóeszköz behelyezést **automatikusan** felismer (vonalkód), tehát a szerszámcsere csak egy pár másodperces fizikai csere; manuális beállítás és így tévedési lehetőség nincs
- a teljesítmény legfontosabb mutatója a **kimagasló vágási sebessége** – max. 50cm/perc
- **kontúrvágás** fóliába, tömör kartonba, hullámkartonba, habkartonba, bőrbe
- **forma-vágás** habosított tömbökbe (szivacs) – 90 mm vastagságig
- **riccelés** fóliába
- **marás** műanyagba, fémbe, fába
- **biegelés** nagy nyomással, forgó biegelőkerékkel hullámkartonba, tömör kartonba
- **lézer pointerrel** meghatározható start pozíció (nem golyóstollal)
- a fejek egy **szenzorral** rendelkeznek, mely méri az anyagvastagságot (riccelés), a munkadarab nagyságát és feltérképezi az asztal felületét, hogy az egyenetlenségek valós időben (a megmunkálás folyamata alatt) kompenzálhatóak legyenek
- **nagyteljesítményű marófeje** – 1 kW, 60.000 fordulat/perc - többször gyorsabb versenytársainál és szélesebb spektrumban képes fogadni a különféle anyagokat



A **Kongsberg XL 44** vágógép fő műszaki paramétereit:

Munkafelület mérete Multicut-C szerszámfejjel (tartalmazza a vágószerszámokat és a kamerás optikai regisztrációt)	mm	2148 x 3050
Táblás anyag max. mérete	mm	2280 x 3420
Max. sebesség		50 m/min
Max. gyorsulás		5.4 m/s ²
Vezető híd magassága	mm	95
PC állvány		magasságban állítható